

WOLF OFFICIALTECH 10W40 ULTRA MS

31/03/2026
65603

Dieser HC-Synthese Schmierstoff basiert auf sorgfältig ausgewählten, sehr hochwertigen Grundölen, die auch die höchsten Leistungsanforderungen für große Lkw erfüllt. Es kann in Kombination mit schwefelarmem Diesel (max. 50 ppm) für Motoren mit Nachbehandlungssystemen verwendet werden.

ANWENDUNGEN

Speziell für die Motoren großer Lkws zur Erfüllung der Abgasnorm Euro V empfohlen und für die meisten Euro VI-Motoren geeignet. Perfekt mit allen Nachbehandlungssystemen und -einrichtungen (EGR, SCR, DPF usw.) in Kombination mit schwefelarmem Diesel (max. 50 ppm) verträglich. Kann ebenfalls in älteren Dieselmotoren (Euro II, III und IV) verwendet werden. Auch für bestimmte gasbetriebene Motoren (CNG) geeignet.

MERKMALE

Nachbehandlungsschutz: Rundumschutz der Nachbehandlungssysteme

Totaler Motorschutz: ausgezeichnete Sauberkeit und Lebensdauer des Motors

Kraftstoffeffizienz: geringerer Kraftstoffverbrauch und niedrigere CO₂-Emissionen

EINSATZEMPFEHLUNG

ACEA	E11	MACK	EO-M PLUS
ACEA	E6-16	MACK	Freigabe EO-N
ACEA	E7	MAN	M3271-1
ACEA	E8	MAN	M3477
ACEA	E9-16	MB	226.9
API	Freigabe CI-4	MB	228.31
API	SL	MB	228.51
JASO	DH-1	MTU	Freigabe Oil Category 3.1
JASO	DH-2	MTU	Oil Category 2.1
ALLISON	C4	RENAULT	Freigabe RLD-2
CATERPILLAR	ECF-1a	RENAULT	RGD
CATERPILLAR	TO-2	RENAULT	RLD
CUMMINS	CES 20076	RENAULT	RXD
CUMMINS	CES 20077	SCANIA	LA
CUMMINS	CES 20078	VOITH	Retarder Oil Class A
DAF	EXTENDED DRAIN	VOLVO	Freigabe VDS-3
DETROIT DIESEL	DFS 93K215	WEICHAI	WP7NG Natural Gas Engine
DEUTZ	DQC IV-10 LA		
DEUTZ	Freigabe DQC-IV-18 LA		
DEUTZ	TTCD		
DTFR	13D100		
DTFR	15C100		
DTFR	Freigabe 15C110		
FORD	WSS-M2C171-F1		
IVECO	18-1804 Classe T2 E7		
JD	JDQ-78X		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.859
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	87.9
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	13.7
Viskositätsindex	ASTM D2270		159
Basenzahl (HClO ₄ -Methode)	ASTM D2896	mg KOH/g	10.4
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-36
CCS-Viskosität bei -25 °C	ASTM D5293	mPa.s	5200
Sulfatasche	ASTM D874	Mass %	0.99
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	230

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

