

WOLF AROW HV ISO 22

03/05/2025
4404

Özenle seçilmiş bileşenlere dayanan ve özellikle hidrolik devrelerde kullanıma yönelik, yüksek viskozite indeksli parafinli yağ. Üstün performansla tortu oluşumunu azaltarak sistemi temiz tutar. Ayrıca iyi filtrelenebilirlik, su ayırması ve hızlı hava çıkışı sunar.

UYGULAMALAR

Çeşitli sıcaklıklarda ve yüksek basınçta çalışan hidrolik sistemleri için uygundur. Ayrıca yüksek viskozite indeksli yağ gerektiren şanzımanlarda kullanılarak mekanik ve kimyasal stabilite sağlanabilir. Düzenleme sistemleri ve hidrolik direksiyonda uygulanabilir.

ÖZELLİKLER

Yıpranma önleme özellikleri ve oksitlenme stabilitesi: üstün koruma
Köpüklenmeyi önleme özellikleri: köpüklenmeye karşı mükemmel koruma
Sıcaklık stabilitesi: üstün viskozite stabilitesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

AFNOR	NF E 48-603 HV	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-690	DTFR	31B100
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	MB	341.0
ISO	6743-4, HV		

TİPİK ÖZELLİKLER

Test	Yöntem	Birim	Ortalama sonuç
15°C'de yoğunluk	ASTM D4052	g/ml	0.859
40°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	21.6
100°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	5
Viskozite indeksi	ASTM D2270		168
Akma noktası	ASTM D6892	°C	-39
Parlama Noktası COC	ASTM D92	°C	186

Müşterilerimizin en son teknik gelişmelerden faydalanmasını sağlamak için ürünlerimizin genel özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutmaktayız

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

