

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

14/04/2025
50104

Este refrigerante de motor "Lobrid" a base de monoetilenglicol de primera calidad combina la tecnología de aditivos orgánicos con inhibidores de corrosión de minerales (silicatos).

APLICACIONES

Este refrigerante con tecnología de aditivos orgánicos y silicatos (Si-OAT) se ha desarrollado especialmente para proteger los modernos sistemas de refrigeración de los motores de combustión fabricados con aluminio y aleaciones de aluminio. Se puede mezclar prácticamente con cualquiera de los refrigerantes a base de monoetilenglicol con tecnología de aditivos orgánicos. Sin embargo, se recomienda utilizar únicamente este refrigerante para lograr la mejor protección posible contra la corrosión.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades anticongelantes: Máximo rendimiento a bajas temperaturas

Propiedades anticorrosivas: Excelente protección contra la corrosión

Protección total del sistema: Óptima transferencia térmica y dispersión

ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTFR	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
pH	ASTM D1287		8.2
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Color	VISUAL		VIOLET
Punto de congelación (refractometría)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

