

# WOLF BIO HYDRAULIC FLUID 2268

14/04/2025  
5502

Aceite hidráulico biodegradable basado en aceites vegetales cuidadosamente refinados y un conjunto de aditivo adaptado para cumplir los requisitos de los fabricantes de equipos hidráulicos. Con su alto índice de viscosidad (> 200), este producto es de tipo multigrado y cumple las normas ISO VG 32, 46 y 68.

## APLICACIONES

Este producto se aplica particularmente a sistemas hidráulicos y de lubricación general que requieren elevadas prestaciones y/o que funcionen en un entorno en el que deba evitarse la contaminación por aceite mineral (entornos rurales y forestales). Este tipo de aceite se debe usar cuando la legislación local que respecta a la protección medioambiental prohíbe el uso de aceites minerales. Este aceite es compatible con todos los materiales de sellado habituales: nitrilo, poliácrito, siliconas, epiclorhidrina.

## CARACTERÍSTICAS

Protección del motor: estabilidad muy alta  
Estabilidad ante la oxidación y protección frente al desgaste: protección adecuada de los sistemas

## ESPECIFICACIONES

DIN 51524 Part 3 ISO 6743-4, HETG

## PROPIEDADES TÍPICAS

| Ensayo                                          | Método        | Unidad             | Resultado medio |
|-------------------------------------------------|---------------|--------------------|-----------------|
| Color                                           | ASTM D1500    |                    | 1               |
| Densidad a 15 °C                                | ASTM D4052    | g/ml               | 0.920           |
| Viscosidad cinemática a 40 °C                   | ASTM D445     | mm <sup>2</sup> /s | 36              |
| Viscosidad cinemática a 100 °C                  | ASTM D445     | mm <sup>2</sup> /s | 8.4             |
| Índice de viscosidad                            | ASTM D2270    |                    | 222             |
| Punto de escurrimiento                          | ASTM D6892    | °C                 | -30             |
| Copper corrosion (150°C, 3h)                    | ASTM D130     |                    | 1-100 A24       |
| Punto de inflamación COC                        | ASTM D92      | °C                 | 280             |
| Coef. viscosidad cinemática a 20 °C (calculado) | Calculated    | mm <sup>2</sup> /s | 77              |
| Biodegradability                                | CEC L-33-T-82 | %                  | 99% in 20 days  |
| Ensayo F Z G                                    | DIN 51354     |                    | 12              |
| Coef. viscosidad cinemática a 0 °C (calculado)  | Calculated    | mm <sup>2</sup> /s | 200             |
| Demulsificación                                 | DIN 51599     |                    | 30 min          |

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolf lubes.com](http://www.wolf lubes.com)

