

CHAMPION COMPRESSOR OIL ISO 150

Dies ist ein aus hochraffinierten Grundölen und Additiven zur Verhinderung von Oxidation, Korrosion und Schaumbildung formuliertes Kompressoröl, das die strengen Anforderungen des PNEUROP-Oxidationstests erfüllt.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wird besonders für die Schmierung von Luftkompressoren mit hohen Temperaturen oder für den Fall empfohlen, dass ein Öl die DIN-Klassifikation VDL erfüllen muss.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: adäquate Schaumbildungsverhinderung

EINSATZEMPFEHLUNG

DIN 51506 VDL **PNEUROP** DIN 51.352

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.891
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm²/s	145
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm²/s	14.5
Viskositätsindex	ASTM D2270		98
A.N. [Kolorimetrisch]	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-15
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	294

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

