

WOLF AROW HV ISO 100

02/03/2026
4408

Olio paraffinico con elevato indice di viscosità, si compone di ingredienti selezionati progettati appositamente per l'uso in circuiti idraulici. Prestazioni di alto livello che consentono di mantenere pulito il sistema, riducendo la formazione di depositi. Può essere facilmente filtrato e separato dall'acqua e vanta proprietà di rilascio rapido dell'aria.

APPLICAZIONI

Questo tipo di olio è adatto per i sistemi idraulici funzionanti a temperature variabili e pressioni elevate. Può anche essere utilizzato nei cambi che richiedono un olio con elevato indice di viscosità e che garantisca stabilità sia chimica che meccanica. Può essere utilizzato nei sistemi di regolazione e sterzo idraulico.

CARATTERISTICHE

Antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore

Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma

Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità

SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-691	SAE	MS1004
AGMA	9005-E02-RO	SEB	181222
AIST	126 (US Steel)	VICKERS	I-286-S3
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.886
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	103
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	15.2
Indice di viscosità	ASTM D2270		155
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-36
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	228

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

