

HYDRAULIC ISO 46

Olio minerale progettato appositamente per soddisfare i requisiti dei più importanti produttori di apparecchiature idrauliche. Contiene additivi che proteggono da usura, ossidazione e corrosione ed impediscono la formazione di schiuma.

APPLICAZIONI

Si tratta di un olio progettato appositamente per soddisfare i requisiti dei produttori di apparecchiature idrauliche con le massime esigenze di prestazioni per pressione, temperature o velocità elevate. Il suo uso è consigliato per i sistemi idraulici seguenti: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydrex e Worthington. È inoltre adatto per la lubrificazione di apparecchiature da officina, riduttori, cuscinetti, sistemi ad aria compressa e compressori d'aria a vite.

CARATTERISTICHE

- Protezione antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore
- Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma
- Stabilità della temperatura: stabilità della viscosità adeguata

PERFORMANCE

SPECIFICHE

AFNOR - NF E 48-603 HM
AFNOR - NF E 48-690
AFNOR - NF E 48-691
AGMA - 9005-E02-RO
AIST - 126 (US Steel)
AIST - 127 (US Steel)
DIN - 51524 Part 2

ISO - 20763
JCMAS - HK P041
SAE - MS1004
SEB - 181222
VICKERS - I-286-S3
BOSCH REXROTH - RDE 90235
CINCINNATI - MACHINE P-70 (ISO

46)
DANIELI - 0.000.001Rev.15 Typ
10/11
EATON - Brochure 03-401-2010
EATON - E-FDGN-TB002-E
EATON - M-2950-S (35VQ25 pump
test)

EATON VICKERS - I-286-S
EATON VICKERS - M-2950-S
GM - LS2 AW hyd.oil
ZF - TE-ML 07H

CARATTERISTICHE TIPICHE

PROVA	METODO	UNITÀ	RISULTATI MEDI
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	46.6
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	7
Indice di viscosità	ASTM D2270		107
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-27
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	220

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.