

WOLF OFFICIALTECH 75W90 GL 5

12/05/2026
2315

Jest to w pełni syntetyczny środek smarny na bazie wysokiej jakości olejów bazowych PAO. Zapewnia zaawansowaną ochronę wszystkich podzespołów, nawet podczas pracy z dużymi prędkościami/obciążeniami udarowymi lub z małymi prędkościami/dużym momentem obrotowym. Specyfikacja SAE J2360 świadczy o wyjątkowej jakości tego środka smarnego.

ZASTOSOWANIA

Ten zatwierdzony przez producentów OEM olej przekładniowy zalecany jest do wszystkich elementów przekładni mechanicznych pojazdów ciężkich. Wykazują to specyfikacje ZF produktu, co oznacza, że może on być wykorzystywany do serwisowania pojazdów zawierających elementy układu napędowego ZF, takie jak zwolnice czy pólósie. Został on również zaprojektowany tak, aby spełnić wymagania specyfikacji układów napędowych SCANIA STO 2: 0 FS oraz MAN, Volvo i MB.

CECHY

Zaawansowane właściwości przeciwcierne: przenoszenie mocy bez wibracji

Niezwykle wysokiej jakości oleje bazowe: optymalna wydajność w okresie pomiędzy wymianami oleju

Lepsza stabilność oleju: pełna ochrona krytycznych części, nawet przy dużych obciążeniach

SPECYFIKACJA

API	GL-4	MAN	341 GA2
API	GL-5	MAN	341 Z2
API	MT-1	MAN	342 M-3
SAE	approval J 2360	MAN	approval 342 S1
ARVIN MERITOR	0-76-E	MB	235.11
ARVIN MERITOR	0-94	MB	235.20
BMW	33 11 7 695 240	MB	235.21
BMW	83 22 2 148 570	MB	235.8
BMW	83 22 2 365 987	MB	235.9
BMW	83 22 9 407 768	SCANIA	approval STO 1:1G
BMW	OSP	SCANIA	STO 1:0
CHRYSLER	MS 9763	SCANIA	STO 2:0 G
DAF	MEET REQUIREMENTS	SCANIA	STO 2:0A FS
DETROIT DIESEL	DFS 93K219.01	VOLVO	approval 97312
DTFR	12B110	ZF	approval TE-ML 02B
DTFR	13B110	ZF	approval TE-ML 05A
DTFR	approval 12B140	ZF	approval TE-ML 12L
IVECO	18-1805	ZF	approval TE-ML 12N
IVECO	18-1805 RAS1	ZF	approval TE-ML 16F
IVECO	MEET REQUIREMENTS	ZF	approval TE-ML 17B
JD	J11 E	ZF	approval TE-ML 19C
JD	J11 G	ZF	approval TE-ML 21A
MACK	GO-J	ZF	TE-ML 07A
MAN	341 E-3	ZF	TE-ML 08
MAN	341 GA1	ZF	TE-ML 12B

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



ZF

TE-ML 16B

ZF

TE-ML 24A

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.868
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	105
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	15.5
Indeks lepkości	ASTM D2270		158
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-42
Lepkość Brookfield w temp. -40°C	ASTM D2983	mPa.s	65000
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	202

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

