

WOLF AROW XHV ISO 2268

02/03/2026
3301

Diese Hydraulikflüssigkeit bietet umfassenden Hydrauliksystemschutz und erhöht die Leistung Ihrer Maschinen umgehend. Ihr hoher Viskositätsindex von 185 erweitert den Betriebstemperaturbereich erheblich. Darüber hinaus bietet diese Flüssigkeit ausgezeichneten Schutz von Hydraulikkomponenten und eine erhöhte Kraftstoffeffizienz bei niedrigen Temperaturen. Außerdem minimiert sie die Hydraulikverluste bei hohen Temperaturen und sorgt so für eine optimale Systemleistung. Sie hat den anspruchsvollen FZG-Test (Zahnradverspannungstest) bis zur Stufe 12 bestanden. Dies beweist ihre Fähigkeit zur Bildung eines innovativen Ölfilms, der zusätzliche Beständigkeit gegen Verschleiß, Fraß oder Riefenbildung bietet.

ANWENDUNGEN

Hydrauliksysteme von Bodenaushubmaschinen, die extremen Außenbedingungen ausgesetzt sind, und andere Maschinen, die unter schwerer Last und hohem Druck arbeiten, profitieren von den Eigenschaften dieser Flüssigkeit. Beide Anwendungen erfordern eine stabile Leistung, wodurch sowohl die System- als auch die Anbaugeräteleistung verbessert wird. Diese Flüssigkeit kann auch in bestimmten industriellen Anwendungen eingesetzt werden, bei denen eine hohe Belastbarkeit erforderlich ist.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz

Entschäumungseigenschaften: hervorragende Entschäumungseigenschaften

Temperaturbeständigkeit: überragende Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HV
AFNOR	NF E 48-690
AFNOR	NF E 48-691
DIN	13357 T1/T2
DIN	51524 Part 3
ISO	11158, HV
ISO	6743-4, HV
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
DENISON	HF-2
EATON VICKERS	I-286-S
EATON VICKERS	M-2950-S

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com



TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	44.0
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.8
Viskositätsindex	ASTM D2270		185
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-48
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	234
FZG-Test	DIN 51354		12

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

