

WOLF BRAKE FLUID DOT 5.1

05/06/2026
5038

Ce liquide de frein synthétique est conçu pour les systèmes de freinage hydrauliques nécessitant une qualité supérieure. Sa composition apporte une stabilité chimique élevée, une excellente résistance aux résidus et une résistance élevée à l'oxydation. Il peut être utilisé avec tous les matériaux normalement utilisés dans les systèmes de freinage.

APPLICATIONS

Il est conçu pour une utilisation dans tous les systèmes de freinage hydraulique (ABS inclus), pour lesquels les fabricants conseillent l'utilisation d'un liquide répondant aux caractéristiques mentionnées ci-dessous. Il est également possible de l'utiliser comme fluide de direction assistée ou de convertisseur de couple. Champ d'application : de -40 °C à 270 °C.

FONCTIONNALITÉS

Point d'ébullition: point d'ébullition très élevé, freinage sûr
Propriétés anticorrosion: protection totale du circuit de freinage
Compatibilité élastomère: absence de fuite ou de perte de liquide

SPÉCIFICATIONS

FMVSS	116 DOT 4	SAE	J 1704
FMVSS	116 DOT 5.1	FMVSS	116 DOT 4 LV
FMVSS	116 DOT3	FMVSS	116 DOT 4+
ISO	4925 Class 3&4	FMVSS	116 DOT 5.1 ESP
ISO	4925 Class 5.1	FMVSS	116 DOT 5.1 LV
SAE	J 1703		

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	mm²/s	2.16
pH	ASTM D1287		7.49
Equilibrium Reflux Boiling Point (ERBP)	ASTM D1120	°C	275
Wet Equilibrium Reflux Boiling Point (WERBP)	ASTM D1120	°C	187
Densité à 20°C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Viscosité cinématique à -40°C	ASTM D445	mm²/s	810

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.