

WOLF AROW HV ISO 46

02/03/2026
4406

Huile paraffinique à indice de viscosité élevé, à base d'ingrédients spéciaux, prévue particulièrement pour une utilisation dans les circuits hydrauliques. Performances supérieures pour conserver la propreté des systèmes par une réduction de la formation de dépôts. Elle présente également de bonnes caractéristiques de filtrabilité, séparation de l'eau et évacuation rapide de l'air.

APPLICATIONS

Circuits hydrauliques fonctionnant à des températures très variables et à des pressions élevées. Boîtes de vitesses nécessitant une huile dotée d'un indice de viscosité accru et garantissant une stabilité mécanique et chimique. Systèmes de régulation et direction hydraulique.

FONCTIONNALITÉS

Protection contre l'usure et stabilité à l'oxydation: protection supérieure

Propriétés antimousse: excellentes propriétés antimousse

Stabilité à la température: stabilité supérieure de la viscosité

SPÉCIFICATIONS

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-691	SAE	MS1004
AGMA	9005-E02-RO	SEB	181222
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Densité à 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.876
Viscosité cinématique à 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	46.0
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D445	mm ² /s	8.1
Indice de viscosité	ASTM D2270		150
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-39
Point d'éclair COC	ASTM D92	°C	218

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour permettre à nos clients de bénéficier des évolutions techniques les plus récentes.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

