

WOLF AROW HV ISO 46

30/04/2026
4406

Olej parafinowy o wysokim wskaźniku lepkości, na bazie starannie dobranych składników, specjalnie przeznaczony do stosowania w układach hydraulicznych. Skutecznie utrzymuje systemy w czystości, spowalniając proces tworzenia się osadów. Ma dobrą filtrowalność, dobrze oddziela się od wody oraz szybko uwalnia powietrze.

ZASTOSOWANIA

Systemy hydrauliczne działające w bardzo zmiennych temperaturach i przy wysokich ciśnieniach. Przekładnie, które wymagają oleju o podwyższonym wskaźniku lepkości, który gwarantuje stabilność mechaniczną i chemiczną. Systemy regulujące oraz hydrauliczne systemy kierownicze.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: doskonała stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HV	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil
JCMAS	HK P041		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.876
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm ² /s	46.0
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm ² /s	8.1
Indeks lepkości	ASTM D2270		150
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-39
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	218

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

