WOLF AROW
HV ISO 46

25/09/2026
4406

Um óleo parafínico com um elevado índice de viscosidade, baseado em ingredientes selecionados, destinado especificamente para utilização em circuitos hidráulicos. Desempenho superior na limpeza do sistema, graças à redução de formação de depósitos. Demonstra também uma boa capacidade de filtragem, separação de água e descarga rápida de ar.

APLICAÇÕES

Sistemas hidráulicos que operem a temperaturas muito variáveis e altas pressões. Caixas de velocidades que requerem óleo com um índice de viscosidade elevado e que garanta estabilidade mecânica e química. Sistemas de regulação e direções hidráulicas.

CARACTERÍSTICAS

Proteção contra o desgaste e estabilidade à oxidação: elevado nível de proteção
Propriedades antiespuma: propriedades antiespuma muito eficazes
Estabilidade à temperatura: excelente estabilidade da viscosidade

ESPECIFICAÇÕES

AFNOR	NF E 48-603 HV	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil
JCMAS	HK P041		

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Densidade a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.876
Viscosidade cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	46.0
Viscosidade cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	8.1
Índice de viscosidade	ASTM D2270		150
Ponto de fluidez	ASTM D6892	°C	-39
Ponto de inflamação COC	ASTM D92	°C	218

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV