

# WOLF ANTIFREEZE G12+ LL

19/05/2025  
50051

## APLICACIONES

Formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio. No es el producto adecuado para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, ni especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción). Se recomienda diluir con agua desmineralizada. Temperatura de protección: -16 °C requiere 30 % AF // -22 °C requiere 40 % AF // -36 °C requiere 50 % AF.

## CARACTERÍSTICAS

Propiedades anticongelantes: máximo rendimiento a bajas temperaturas

Propiedades frente a la corrosión: excelente protección contra la corrosión

Protección total del sistema: óptima transferencia térmica y dispersión

## ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF R 15-601	DTFR	29C110
ASTM	D3306	GM	6277M
ASTM	D4985	MAN	324 SNF
ASTM	D6210 I-FF	MB	325.2
BS	6580	MB	325.3
POLISH STANDARD	PN-C-40007	MTU	MTL 5048
SAE	J1034	VW	TL 774-D (G12)
CASE	MAT 3724	VW	TL 774-F (G12+)

## PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.5
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.123
Color	VISUAL		PINK

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

**WOLF OIL CORPORATION NV**

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolflubes.com](http://www.wolflubes.com)

