29/05/2025 2315

WOLF OFFICIALTECH 75W90 GL 5

Это полностью синтетический смазочный материал на основе высококачественных полиальфаолефиновых (РАО) базовых масел. Он обеспечивает превосходную защиту всех компонентов даже при работе в условиях высокой скорости/ударных нагрузок или низкой скорости/высокого крутящего момента. Спецификация SAE J2360 подтверждает непревзойденное качество данного смазочного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Это одобренное производителями оборудования трансмиссионное масло рекомендуется для всех компонентов механической трансмиссии тяжелой техники. Это подтверждается спецификацией ZF, которая означает, что масло может использоваться для обслуживания автомобилей с такими компонентами трансмиссии ZF, как бортовая передача или полуось. Оно также соответствует требованиям SCANIA STO 2:0 A FS и последним спецификациям трансмиссии MAN, Volvo и MB.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Улучшенные характеристики трения: передача мощности без вибрации Высококачественные базовые масла: оптимальные параметры масла между заменами Повышенная устойчивость масла: полная защита критически важных деталей даже в условиях высокой нагрузки

СПЕЦИФИКАЦИИ

API	GL-4	MAN	341 GA2
API	GL-5	MAN	341 Z2
API	MT-1	MAN	342 M-3
SAE	approval J 2360	MAN	approval 342 S1
BMW	33 11 7 695 240	MB	235.11
BMW	83 22 2 148 570	MB	235.20
BMW	83 22 2 365 987	MB	235.21
BMW	83 22 9 407 768	MB	235.8
BMW	OSP	SCANIA	approval STO 1:0
CHRYSLER	MS 9763	SCANIA	approval STO 2:0A FS
DAF	MEET REQUIREMENTS	SCANIA	STO 1:1G
DTFR	12B110	SCANIA	STO 2:0 G
DTFR	13B110	VOLVO	approval 97312
DTFR	approval 12B140	ZF	approval TE-ML 02B
IVECO	18-1805	ZF	approval TE-ML 05A
IVECO	18-1805 RAS1	ZF	approval TE-ML 12L
IVECO	MEET REQUIREMENTS	ZF	approval TE-ML 12N
JD	J11 E	ZF	approval TE-ML 16F
JD	J11 G	ZF	approval TE-ML 17B
MACK	GO-J	ZF	approval TE-ML 19C
MAN	341 GA1	ZF	approval TE-ML 21A

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium Tel. +32 (0)3 870 00 00 www.wolflubes.com



WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
Плотность при 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.868
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D445	mm²/s	105
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D445	mm²/s	15.5
Индекс вязкости	ASTM D2270		158
Температура текучести	ASTM D6892	°C	-61
Вязкость по Брукфильду при -40°C	ASTM D2983	mPa.s	65000
Температура вспышки СОС	ASTM D92	°C	202

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.