

# WOLF ARIO ISO 100

30/10/2025  
4208

Dies ist ein aus hoch verfeinerten Grundölen und Additiven zur Verhinderung von Oxidation, Korrosion und Schaumbildung formuliertes Kompressoröl, das die strengen Anforderungen des PNEUROP-Oxidationstests erfüllt.

## ANWENDUNGEN

Dieses Öl wird besonders für die Schmierung von Luftkompressoren mit hohen Temperaturen oder für den Fall empfohlen, dass ein Öl die DIN-Klassifikation VDL erfüllen muss. Auch in Vakuumpumpen verwendbar.

## MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz  
Schaumbildungsschutz: adäquate Schaumbildungsverhinderung

## EINSATZEMPFEHLUNG

DIN	51503-1 KAA/KE	ISO	DP 6521 DAA/DAG
DIN	51506 VBL/VCL/VDL	PNEUROP	DIN 51.352

## TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.891
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	96
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	10.9
Viskositätsindex	ASTM D2270		97
A.N. (Kolorimetrisch)	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-18
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	277

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.