

CHAMPION COOLANT -36°C LONGLIFE G13

Refrigerante a base di glicole etilenico/glicerina diluito per l'uso nei motori. Impiega la tecnologia di inibizione degli acidi organici [Organic Acid inhibitor Technology, OAT] ed è privo di nitriti, ammine, fosfati [NAP] e borati. Contiene alcuni additivi di silicati che assicurano una protezione dell'alluminio a risanamento rapido. Questa tecnologia fornisce una protezione permanente e di livello superiore a tutti i componenti del sistema di raffreddamento, oltre che una durata di 4 - 6 anni o di 250.000 km per le autovetture e di 500.000 km per le applicazioni professionali. Soluzione pronta per l'uso.

APPLICAZIONI

Formulato per l'uso a lungo termine in tutti i motori, in particolar modo quelli realizzati in leghe di alluminio, ghisa e magnesio. Non rappresenta la scelta migliore per i sistemi di raffreddamento meno recenti dotati di radiatori in rame/ottone e nucleo del riscaldatore, specialmente non adatto per le saldature a piombo presenti in tali motori. Idoneo per i circuiti di raffreddamento di tipo aperto o chiuso [veicoli e riscaldamento] con protezione antigelo fino a -36 °C. Può essere impiegato tutti i mesi dell'anno.

CARATTERISTICHE

Proprietà antigelo: prestazioni superiori alle basse temperature

Proprietà anticorrosione: eccezionale protezione contro la corrosione

Protezione totale del sistema: trasferimento e dispersione di calore eccellenti

SPECIFICA

ASTM

D3306

VW

TL 774-J [G13]

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
pH	ASTM D1287		8.2
Densità a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.080
Colore	VISUAL		LRED/VIOLET
Punto di congelamento [rifratto]	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

