

WOLF AROW ARCTIC XHV 28

25/09/2026
24500

Dieses vollsynthetischen-Hydrauliköl eignet sich besonders für den Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen. Es verfügt über ausgezeichnete Reinigungs- und Dispersionseigenschaften sowie geringe Schaumbildungstendenzen. Der extrem hohe Viskositätsindex sorgt auch bei deutlichen Temperaturanstiegen für eine äußerst stabile Viskosität.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wird in Hydrauliksystemen verwendet, die bei sehr niedrigen Temperaturen anlaufen und deren Betriebstemperatur sich später erhöht. Zu den typischen Anwendungen, für die dieses Öl entwickelt wurde, zählen das Bauwesen, die Forstwirtschaft und der Bergbau in arktischen Regionen.

MERKMALE

Verschleißschutz und Oxidationsstabilität: hohes Maß an Schutz

Schaumverhalten: sehr gute Antischaumeigenschaften

Temperaturstabilität: hohe Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	CINNATI	MACHINE P-68 (ISO 32)
AFNOR	NF E 48-691	DENISON	HF-2
DIN	51524 T3 HVLP	EATON VICKERS	I-286-S
ISO	11158, HV	EATON VICKERS	M-2950-S

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.847
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	29.5
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.87
Viskositätsindex	ASTM D2270		306
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-51
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	152

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

