

WOLF AROW HV ISO 68

02/03/2026
4407

Aceite parafínico con un índice de viscosidad alto, basado en ingredientes seleccionados, especialmente diseñado para su uso en circuitos hidráulicos. Rendimiento superior en la conservación del sistema limpio mediante la reducción de la formación de depósitos. Muestra buenas prestaciones de filtrado, separación de agua y rápida liberación de aire.

APLICACIONES

Este aceite es apto para sistemas hidráulicos, con funcionamiento a temperaturas variables y altas presiones. También se puede utilizar en cajas de velocidades que requieran un aceite con un índice de viscosidad alto para garantizar la estabilidad mecánica y química.

CARACTERÍSTICAS

Estabilidad de oxidación y protección frente al desgaste: protección superior

Propiedades antiespumantes: excelentes propiedades antiespumantes

Estabilidad térmica: extraordinaria estabilidad de viscosidad

ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-69 (ISO 68)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	70.6
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	11
Índice de viscosidad	ASTM D2270		146
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-36
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	224

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gillotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

