

WOLF ECOTECH OW16 SP/RC G6 XFE

14/04/2025
16152

Gracias a su baja viscosidad y fluidez excepcional, este aceite reduce significativamente el desgaste y garantiza el ahorro de combustible y la reducción de emisiones de CO₂. Además, el conjunto de aditivos optimizados reduce el hollín y los depósitos, y mantiene el motor limpio.

APLICACIONES

Este producto se ha diseñado específicamente para cumplir los exigentes requisitos de la última norma ILSAC GF-6 B, en la que el ahorro de combustible y la reducción de CO₂ son importantes. Asimismo, proporciona el rendimiento necesario para satisfacer los requisitos de los automóviles de gasolina norteamericanos y asiáticos más recientes.

CARACTERÍSTICAS

Protección total del motor: alto rendimiento de limpieza del motor
Ahorro de combustible: excelente ahorro de combustible y reducción de emisiones de CO₂
Arranque en frío: excelente fluidez a bajas temperaturas

ESPECIFICACIONES

API	approval SN Plus	ILSAC	approval GF-6 B
API	approval SP/RC	LEXUS	SFU
API	SN Plus/RC	TOYOTA	SFU
API	SP		

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.846
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	34.8
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	6.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270		163
Número de basicidad (método del HClO ₄)	ASTM D2896	mg KOH/g	8.5
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-45
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	220

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.