

WOLF ANTI-FREEZE LONGLIFE G13

14/04/2025
50002

Un concentrado de refrigerante sin diluir con base de etilenglicol/glicerina para su uso en motores. Emplea tecnología híbrida inhibidora de ácidos orgánicos (HOAT), está libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP) y boratos. Contiene ciertos aditivos de silicatos que proporciona una rápida regeneración del aluminio. Esta tecnología proporciona una excelente protección permanente de todos los componentes del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 4 a 6 años, o de 250.000 km para aplicaciones en turismos y 500.000 km en vehículos profesionales.

APLICACIONES

Formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio. No es el producto adecuado para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, ni especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción). Se recomienda diluir con agua desmineralizada. Temperatura de protección: -16 °C requiere 30 % AF // -22 °C requiere 40 % AF // -36 °C requiere 50 % AF.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades frente a la corrosión: protección excepcional del sistema
Fácil de usar: vida útil prolongada
Protección total del sistema: Óptima transferencia térmica y dispersión

ESPECIFICACIONES

ASTM D3306 VW TL 774-J

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Freezing point 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reserva de alcalinidad	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	7.0
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.140
Color	VISUAL		LRED/VIOLET

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.