

# WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

14/04/2025  
50104

Este líquido de arrefecimento do motor premium de base MEG "lobrid" combina a tecnologia de aditivos orgânicos com inibidores de corrosão minerais (silicato).

## APLICAÇÕES

Este líquido de arrefecimento Si-OAT foi especialmente concebido para a proteção de sistemas de arrefecimento de motores de combustão modernos em alumínio e ligas de alumínio. É facilmente misturável com a maioria dos líquidos de arrefecimento de base MEG OAT. No entanto, para obter a melhor proteção contra a corrosão possível, recomenda-se que utilize apenas este líquido de arrefecimento Si-OAT.

## CARACTERÍSTICAS

Propriedades anticongelantes: desempenho superior a baixas temperaturas

Propriedades anticorrosão: extraordinária proteção contra corrosão

Proteção total dos sistemas: excelente dispersão e transferência de calor

## ESPECIFICAÇÕES

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTRF	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

## PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
pH	ASTM D1287		8.2
Densidade a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Cor	VISUAL		VIOLET
Ponto de congelamento (refractômetro)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolflubes.com](http://www.wolflubes.com)

