

WOLF AROW HV ISO 68

02/03/2026
4407

Özenle seçilmiş bileşenlere dayanan ve özellikle hidrolik devrelerde kullanıma yönelik, yüksek viskozite indeksli parafinli yağ. Üstün performansla tortu oluşumunu azaltarak sistemi temiz tutar. Ayrıca iyi filtrelenebilirlik, su ayırması ve hızlı hava çıkışı sunar.

UYGULAMALAR

Çeşitli sıcaklıklarda ve yüksek basınçta çalışan hidrolik sistemleri için uygundur. Ayrıca yüksek viskozite indeksine sahip ve mekanik ve kimyasal stabilite sağlayan yağ gerektiren şanzımanlarda kullanılabilir.

ÖZELLİKLER

Yıpranma önleme özellikleri ve oksitlenme stabilitesi: üstün koruma
Köpüklenmeyi önleme özellikleri: köpüklenmeye karşı mükemmel koruma
Sıcaklık stabilitesi: üstün viskozite stabilitesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-69 (ISO 68)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

TİPİK ÖZELLİKLER

Test	Yöntem	Birim	Ortalama sonuç
15°C'de yoğunluk	ASTM D4052	g/ml	0.880
40°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	70.6
100°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	11
Viskozite indeksi	ASTM D2270		146
Akma noktası	ASTM D6892	°C	-36
Parlama Noktası COC	ASTM D92	°C	224

Müşterilerimizin en son teknik gelişmelerden faydalanmasını sağlamak için ürünlerimizin genel özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutmaktayız