

CHAMPION COMPRESSOR OIL ISO 100

Trata-se de um óleo de compressores composto por óleos base extremamente refinados e aditivos para evitar a oxidação, corrosão e formação de espuma. Cumpre os requisitos rigorosos do teste de oxidação PNEUROP.

APLICAÇÕES

Este óleo é particularmente recomendado para a lubrificação de compressores de ar com altas temperaturas ou quando é necessário um óleo em conformidade com as normas DIN categoria VDL. Também pode ser utilizado em bombas de vácuo.

CARACTERÍSTICAS

Proteção antidesgaste e estabilidade de oxidação: proteção superior
Propriedades antiespuma: desempenho antiespuma adequado

ESPECIFICAÇÕES

DIN	51503-1 KAA/KE	ISO	DP 6521 DAA/DAG
DIN	51506 VBL/VCL/VDL	PNEUROP	DIN 51.352

PROPRIEDADES

Teste	Método	Unidade	Resultado médio
Densidade a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.891
Viscosidade cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	96
Viscosidade cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	10.9
Índice de viscosidade	ASTM D2270		97
A.N. [Colorimétrico]	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Ponto de fluidez	ASTM D6892	°C	-18
Ponto de inflamação COC	ASTM D92	°C	277

Reservamo-nos o direito de alterar as características gerais dos nossos produtos a fim de permitir que os nossos clientes tirem partido das mais recentes inovações técnicas.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

