

WOLF OFFICIALTECH 10W40 ULTRA MS

29/05/2025
65603

Si tratta di un lubrificante completamente sintetico a base di oli base di altissima qualità selezionati con cura, che soddisfa i più elevati standard prestazionali per veicoli pesanti. Può essere usato su motori dotati di sistemi di post-trattamento in combinazione con carburante diesel a basso tenore di zolfo (massimo 50 ppm).

APPLICAZIONI

Raccomandato in particolare per i motori di grandi automezzi per soddisfare lo standard EURO V e adatto alla maggior parte dei motori Euro VI. Perfettamente compatibile con tutti i sistemi e i dispositivi di post-trattamento (EGR, SCR, DPF, ecc.) in combinazione con l'utilizzo di carburante diesel a basso tenore di zolfo (max 50 ppm). Può essere inoltre utilizzato in tutti i motori diesel di vecchia generazione (Euro II, III, IV). Adatto anche per alcuni motori a gas (CNG).

CARATTERISTICHE

Protezione post-trattamento: protezione completa dei sistemi di post-trattamento
Protezione totale del motore: pulizia e durata del motore eccezionali
Fuel Economy: riduzione dei consumi e delle emissioni di CO₂

SPECIFICA

ACEA	E11	MACK	EO-M PLUS
ACEA	E6-16	MAN	M3271-1
ACEA	E7	MAN	M3477
ACEA	E8	MB	226.9
ACEA	E9-16	MTU	approval Oil Category 3.1
API	approval CI-4	MTU	Oil Category 2.1
API	SL	RENAULT	approval RLD-2
JASO	DH-1	RENAULT	RGD
JASO	DH-2	RENAULT	RLD
ALLISON	C4	RENAULT	RXD
CATERPILLAR	ECF-1a	SCANIA	LA
CATERPILLAR	TO-2	VOITH	Retarder Oil Class A
CUMMINS	CES 20076	VOLVO	approval VDS-3
CUMMINS	CES 20077	WEICHAH	WP7NG Natural Gas Engine
CUMMINS	CES 20078		
DAF	EXTENDED DRAIN		
DETROIT DIESEL	DFS 93K215		
DEUTZ	approval DQC-IV-18 LA		
DEUTZ	DQC IV-10 LA		
DTFR	13D100		
DTFR	15C100		
DTFR	approval 15C110		
FORD	WSS-M2C171-F1		
IVECO	18-1804 Classe T2 E7		
JD	JDQ-78X		
MACK	approval EO-N		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.859
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	87.9
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	13.7
Indice di viscosità	ASTM D2270		159
B.N. (metodo HClO ₄)	ASTM D2896	mg KOH/g	10.4
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-36
Viscosità CCS a -25 °C	ASTM D5293	mPa.s	5200
Ceneri solfate	ASTM D874	Mass %	0.99
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	230

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

