

CHAMPION COMPETE

ISO 46

Olej mineralny opracowany specjalnie z myślą o spełnieniu wymagań największych producentów sprzętu hydraulicznego. Zawiera dodatki chemiczne, które chronią przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tworzeniem się piany. Ten produkt może nie być dostępny w danym regionie. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym.

ZASTOSOWANIA

Olej ten został opracowany specjalnie, aby spełnić wymagania producentów systemów hydraulicznych, którzy kładą szczególny nacisk na właściwości użytkowe w warunkach wysokiego ciśnienia, temperatury i prędkości. Odpowiedni również do smarowania urządzeń warsztatowych, przekładni redukcyjnych, łożysk, układów sprężonego powietrza oraz sprzężarek śrubowych.

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: odpowiednia stabilność lepkości

SPECYFIKACJA

DIN	51524 Part 2	ISO	6743-4, HM
ISO	11158, HM		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.875
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm ² /s	46.0
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm ² /s	6.85
Indeks lepkości	ASTM D2270		105
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-30
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	216

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

www.championlubes.com

