

# WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

14/04/2025  
50104

Dieses hochwertige „Lobrid“-Motorkühlmittel auf MEG-Basis kombiniert die Organic Additive Technology mit mineralischen (Silikat-)Korrosionshemmern.

## ANWENDUNGEN

Dieses Si-OAT-Kühlmittel wurde speziell für den Schutz moderner Kühlsysteme von Verbrennungsmotoren entwickelt, die aus Aluminium und Aluminiumlegierungen bestehen. Es ist grundsätzlich mit den meisten OAT-MEG-basierten Kühlmitteln mischbar, für den bestmöglichen Korrosionsschutz empfehlen wir jedoch, nur dieses Si-OAT-Kühlmittel zu verwenden.

## MERKMALE

Frostschutzeigenschaften: Hervorragende Leistung bei niedrigen Temperaturen

Korrosionsschutzeigenschaften: Hervorragender Korrosionsschutz

Gesamtsystemschutz: Ausgezeichnete Wärmeübertragung und Dispersion

## EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTRF	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

## TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
pH	ASTM D1287		8.2
Dichte bei 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Farbe	VISUAL		VIOLET
Gefrierpunkt (Refrakto)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolf lubes.com](http://www.wolf lubes.com)

