WOLF AROW
XHV ISO 2268

25/09/2026
3301

Este líquido hidráulico ofrece una protección completa del sistema hidráulico e incrementa directamente el rendimiento de su equipo. Su alto índice de viscosidad de 185 amplía el rango de temperaturas de funcionamiento de forma significativa. Además, este líquido ofrece una excelente protección de los componentes hidráulicos y mayor ahorro de combustible a baja temperaturas. Además, minimiza las pérdidas hidráulicas a altas temperaturas para un rendimiento óptimo del sistema. Ha conseguido resistir hasta el final el exigente ensayo de engranajes FZG, fallando únicamente en la fase 12. Esto demuestra su capacidad para formar una película de aceite de alta tecnología que ofrece una resistencia adicional al desgaste, la fricción y el picado.

APLICACIONES

Tanto los sistemas hidráulicos de equipos de movimiento de tierras sometidos a condiciones extremas al aire libre, como otras máquinas que funcionan a plena carga en condiciones de carga y presión elevadas, se benefician significativamente de las propiedades de este líquido hidráulico. Ambas aplicaciones mencionadas requieren un rendimiento estable, que mejora el rendimiento del sistema y el accesorio. Este líquido se puede utilizar también en determinadas aplicaciones industriales que precisen altas capacidades de carga.

CARACTERÍSTICAS

Antidesgaste y estabilidad a la oxidación: alto nivel de protección
Propiedades antiespuma: muy buenas propiedades antiespuma
Estabilidad térmica: excelente estabilidad de la viscosidad

ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF E 48-603 HV
AFNOR	NF E 48-690
AFNOR	NF E 48-691
DIN	13357 T1/T2
DIN	51524 Part 3
ISO	11158, HV
ISO	6743-4, HV
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
DENISON	HF-2
EATON VICKERS	I-286-S
EATON VICKERS	M-2950-S

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
Densidad a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	mm²/s	44.0
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	mm²/s	8.8
Índice de viscosidad	ASTM D2270		185
Punto de escurrimiento	ASTM D6892	°C	-48
Punto de inflamación COC	ASTM D92	°C	234
Ensayo F Z G	DIN 51354		12

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV