

WOLF AROW ISO 320

02/03/2026
4015

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Erfüllung der Anforderungen der wichtigsten Hersteller hydraulischer Maschinen ausgelegt. Es enthält Additive gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell für die Bedürfnisse der Hersteller von Hydrauliksystemen entwickelt, in denen die höchsten Anforderungen hinsichtlich hohem Druck bzw. hoher Geschwindigkeit und hoher Temperatur gelten. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem geeignet für die Schmierung von Werkstattanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Druckluftkompressoren.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HM	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
AIST	126 (US Steel)	DENISON	HF-2
AIST	127 (US Steel)	EATON VICKERS	I-286-S
ASTM	D6158 HL, HM	EATON VICKERS	M-2950-S
DIN	51524 Part 2	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	11158, HM	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	20763	GM	LS2 AW hyd.oil
ISO	6743-4, HM		

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.898
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	316
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	23.9
Viskositätsindex	ASTM D2270		96
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-12
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	260

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

