

# WOLF AROW HV ISO 46

02/03/2026  
4406

Korkean viskositeetti-indeksin parafinoitu öljy, jonka pohjana ovat valikoidut ainesosat. Tarkoitettu erityisesti hydraulipiireille. Pitää järjestelmän puhtaana erittäin tehokkaasti vähentämällä kuona-aineiden muodostumista. Varmistaa myös hyvän suodatettavuuden, vedenerotuksen ja nopean ilman erottumisen.

## KÄYTTÖKOhteet

Hydraulijärjestelmät, joissa lämpötila vaihtelee ja joissa on korkea paine. Vaihteistot, jotka vaativat korkean viskositeetti-indeksin öljyn ja hyvän mekaanisen ja kemiallisen pysyvyyden. Säätöjärjestelmät ja hydrauliset ohjausjärjestelmät.

## OMINAISUUDET

Kulumisenesto ja hapettumisen kesto: erinomainen suoja  
Vaahdonesto-ominaisuudet: erinomaiset vaahdonesto-ominaisuudet  
Lämmönkesto: erityisen vakaa viskositeetti

## LUOKITUKSET

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-691	SAE	MS1004
AGMA	9005-E02-RO	SEB	181222
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

## TYYPILLISET OMINAISUUDET

Testi	Menetelmä	Yksikkö	Keskimääräinen tulos
Tiheys lämpötilassa 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.876
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	46.0
Kinemaattinen viskositeetti lämpötilassa 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	8.1
Viskositeetti-indeksi	ASTM D2270		150
Jähmepiste	ASTM D6892	°C	-39
Leimahduspiste (COC)	ASTM D92	°C	218

Pidätämme oikeuden muuttaa tuotteidemme yleisominaisuuksia, jotta asiakkaamme voivat hyödyntää uusimpia teknisiä uudistuksiamme.

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolf lubes.com](http://www.wolf lubes.com)

