

WOLF AROW ISO 100

03/04/2026
4008

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Erfüllung der Anforderungen der wichtigsten Hersteller hydraulischer Maschinen ausgelegt. Es enthält Additive gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell auf die Erfordernisse der Hersteller von Hydrauliksystemen abgestimmt, die höchste Anforderungen im Hinblick auf hohen Druck, hohe Geschwindigkeit und hohe Temperatur stellen. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem eignet es sich für die Schmierung von Werkstatanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Schraubenkompressoren.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: hervorragender Schaumbildungsschutz
Temperaturstabilität: adäquate Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HM	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	DENISON	HF-2
AIST	127 (US Steel)	EATON VICKERS	I-286-S
ASTM	D6158 HL, HM	EATON VICKERS	M-2950-S
DIN	51524 Part 2	EATON	Brochure 03-401-2010
ISO	11158, HM	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HM	GM	LS2 AW hyd.oil
JCMAS	HK P041		

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.887
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	101
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	11.4
Viskositätsindex	ASTM D2270		99
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-24
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	232

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

