

WOLF BRAKE FLUID DOT 5.1

25/09/2026
5038

Синтетическая тормозная жидкость, предназначенная для гидравлических тормозных систем, требующих превосходного качества. Её состав обеспечивает высокую химическую устойчивость, превосходную стойкость к образованию осадка и высокую стойкость к окислению. Она может использоваться со всеми материалами, которые обычно применяются в тормозных системах.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется во всех гидравлических тормозных системах (включая АБС), для которых производители требуют использовать жидкость с указанными здесь характеристиками. Также используется в качестве жидкости в усилителе рулевого управления и гидротрансформаторе. Диапазон применения: от -40°C до 270°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура кипения: очень высокая температура кипения, безопасное торможение
Антикоррозионные свойства: высокий уровень защиты тормозной системы
Совместимость с эластомерами: назначение — предотвращать утечки и потери жидкости

СПЕЦИФИКАЦИИ

FMVSS	116 DOT 4
FMVSS	116 DOT 4 LV
FMVSS	116 DOT 4+
FMVSS	116 DOT 5.1
FMVSS	116 DOT 5.1 ESP
FMVSS	116 DOT 5.1 LV
FMVSS	116 DOT3
ISO	4925 Class 3&4
ISO	4925 Class 5.1
SAE	J 1703
SAE	J 1704

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com



ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
Кинематическая вязкость при 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	2.16
pH	ASTM D1287		7.49
"Равновесная температура кипения ""сухой"" жидкости (ERBP)"	ASTM D1120	°C	275
"Равновесная температура кипения ""увлажненной"" жидкости (WERBP)"	ASTM D1120	°C	187
Плотность при 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Кинематическая вязкость при -40 °C	ASTM D445	mm ² /s	810

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

