

WOLF AROWEP ISO 68

14/04/2025
4107

Endüstriyel dişliler için aşırı basınç yağdır. Baz yağının parafinli karakteri mükemmel viskozite/sıcaklık eğrisi ve oksitlenme ve eskimeye karşı yüksek direnç sağlar. Bu elverişli özellik uygun katkı maddelerinin eklenmesiyle daha da güçlenir. Sülfür ve fosfat bileşimlerine dayalı yüksek basınç katkı maddeleri, dış yüzeylerinde kimyasal tabaka oluşturarak yıpranmayı önler ve sürtünmeyi belirgin ölçüde azaltır. Özel korozyon ve köpük karşıtı katkı maddeleri yağın bileşimini tamamlar.

UYGULAMALAR

Şanzımanların yağlanması (yağ banyosu, püskürtmesi veya sirkülasyonu ile yağlama) için tavsiye edilir ve özellikle ağır yükler ve yüksek sıcaklıklar için uygundur.

ÖZELLİKLER

Aşırı yüksek basınçlara uygun özellikler: mükemmel EP özellikleri
Yıpranma önleme özellikleri ve oksitlenme stabilitesi: sistemlerin yeterli düzeyde korunması

TEKNİK ÖZELLİKLER

AGMA	9005-E02	AGMA	9005-2EP
AISE	224	DAVID BROWN	S1.53.101E
DIN	51517 CLP		

TİPİK ÖZELLİKLER

Test	Yöntem	Birim	Ortalama sonuç
15°C'de yoğunluk	ASTM D4052	g/ml	0.881
40°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	72
100°C'de kinematik viskozite	ASTM D445	mm ² /s	9.2
Viskozite indeksi	ASTM D2270		103
A.N. (Kolorimetrik)	ASTM D974	mg KOH/g	0.38
Akma noktası	ASTM D6892	°C	-24
Parlama Noktası COC	ASTM D92	°C	225
F Z G testi	DIN 51354		12

Müşterilerimizin en son teknik gelişmelerden faydalanmasını sağlamak için ürünlerimizin genel özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutmaktayız