WOLF AROW
XHV ISO 2268

25/09/2026
3301

Данная гидравлическая жидкость гарантирует полную защиту гидравлической системы и непосредственно повышает производительность вашего оборудования. Ее высокий коэффициент вязкости (185) значительно расширяет диапазон рабочих температур. Кроме того, эта жидкость обеспечивает отличную защиту гидравлических компонентов и улучшенную экономию топлива при низких температурах. Помимо этого, она сводит к минимуму гидравлические потери при высоких температурах для гарантии оптимальной работы системы. Жидкость успешно прошла требовательный трансмиссионный тест FZG — смазочная способность снизилась только на 12 цикле нагрузки. Это доказывает ее способность создавать высокотехнологичную масляную пленку, обеспечивающую дополнительную стойкость к износу, истиранию и питтинговой коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы оборудования для землеройных работ, подверженного экстремальным внешним условиям, и других машин, работающих в условиях высокой нагрузки и давления, значительно повышают свои рабочие характеристики благодаря свойствам данной жидкости. Обеим данным сферам применения требуется стабильная производительность и повышенная эффективность систем и принадлежностей. Данная жидкость также может использоваться в некоторых промышленных сферах, где требуется высокая грузоподъемность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Противоизносные свойства и стойкость к окислению: высокий уровень защиты
Антипенные свойства: очень хорошие антипенные свойства
Температурная стабильность: отличная стабильность вязкости

СПЕЦИФИКАЦИИ

AFNOR	NF E 48-603 HV
AFNOR	NF E 48-690
AFNOR	NF E 48-691
DIN	13357 T1/T2
DIN	51524 Part 3
ISO	11158, HV
ISO	6743-4, HV
CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
DENISON	HF-2
EATON VICKERS	I-286-S
EATON VICKERS	M-2950-S

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тест	Метод	Единица	Средний результат
Плотность при 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.853
Кинематическая вязкость при 40 °C	ASTM D445	mm²/s	44.0
Кинематическая вязкость при 100 °C	ASTM D445	mm²/s	8.8
Индекс вязкости	ASTM D2270		185
Температура текучести	ASTM D6892	°C	-48
Температура вспышки COC	ASTM D92	°C	234
FZG-тест	DIN 51354		12

Мы оставляем за собой право изменять общие характеристики наших продуктов с целью позволить нашим клиентам пользоваться новейшими достижениями технического прогресса.

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com