

WOLF HIGH TEMPERATURE GREASE 2

29/10/2025
9150

Ten smar został stworzony na bazie mineralnych olejów bazowych o wysokiej lepkości i wysokiej temperaturze zapłonu. Rolę nieorganicznego zagęstnika pełni bentonit. Z uwagi na to, że wysokiej jakości smary nie mają temperatury kroplenia, często określa się je jako smary nietopliwe. Są specjalnie przystosowane do długotrwałej pracy w wysokich temperaturach. Ich trwałość zależy od odporności olejów bazowych na utlenianie i od temperatury, w jakiej używa się smaru.

ZASTOSOWANIA

Ten wysokiej jakości smar jest odpowiedni do użycia w przemyśle i pojazdach. Jest odporny na pracę w warunkach ciągłego zatrzymywania i uruchamiania smarowanych elementów oraz na temperatury powyżej 150°C. Należy pamiętać, że wzrost temperatury pracy powoduje skrócenie czasu między wymianami smaru. Ten smar został przygotowany z użyciem dodatków przeciwdziałających utlenianiu oraz najlepszych, odpornych na utlenianie olejów bazowych. Można go stosować w dmuchawach gorącego powietrza, sekcjach suchych maszyn papierniczych, łożyskach ślizgowych i przewodnicach, a także w urządzeniach do obróbki tworzyw sztucznych. Zakres temperatur: od -30°C do 150°C, maks. 200°C

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: znakomita ochrona przeciw utlenianiu
Stabilność temperaturowa: doskonałe właściwości w wysokich temperaturach

SPECYFIKACJA

DIN	51502	ISO	6743
DIN	KP2N-30	ISO	L-XCDAB2

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Tekstura	Visual		Smooth
Barwa	VISUAL		Brown
Klasyfikacja wg NLGI	ASTM D217		2
Penetracja robocza (60 suwów)	ISO 2137	0.1 mm	280
Temperatura kroplenia	ISO 2176/IP 396	°C	Pozostałe

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

