

# WOLF AROW

## HV ISO 46

02/03/2026  
4406

Olio paraffinico con elevato indice di viscosità, si compone di ingredienti selezionati progettati appositamente per l'uso in circuiti idraulici. Prestazioni di alto livello che consentono di mantenere pulito il sistema, riducendo la formazione di depositi. Può essere facilmente filtrato e separato dall'acqua e vanta proprietà di rilascio rapido dell'aria.

### APPLICAZIONI

Sistemi idraulici funzionanti a temperature variabili e pressioni elevate. Cambi che richiedono un elevato indice di viscosità e stabilità sia chimica che meccanica. Sistemi di regolazione e sterzo idraulico.

### CARATTERISTICHE

Protezione antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore

Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma

Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità

### SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	PARKER (DENISON )	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-691	SAE	MS1004
AGMA	9005-E02-RO	SEB	181222
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-70 (ISO 46)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

### CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.876
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	46.0
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	8.1
Indice di viscosità	ASTM D2270		150
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-39
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	218

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

#### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolf lubes.com](http://www.wolf lubes.com)

