

WOLF TRACTOFLUID 170 BM

02/03/2026
23121

Specjalny olej przeznaczony do automatycznych skrzyń biegów, bezstopniowych skrzyń biegów, układów hydraulicznych, mokrych układów hamulcowych i przekładni hydrokinetycznych w ciągnikach rolniczych, wózkach widłowych i maszynach użytkowanych w terenie. Uwaga: jeżeli producent zaleca stosowanie jednego oleju do smarowania wszystkich podzespołów, łącznie z silnikiem, należy użyć oleju typu STOU.

ZASTOSOWANIA

Olej spełnia wymogi Volvo BM. Można go stosować w skrzyniach biegów, podnośnikach, tylnych osiach i mokrych układach hamulcowych ciągników rolniczych i maszyn użytkowanych w terenie oraz w ruchomych układach hydraulicznych (dźwigach, skrzynkach połączeniowych, układach wspomagania kierownicy).

CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: sprawdzona ochrona najważniejszych części
Zimny rozruch: doskonała płynność w niskich temperaturach

SPECYFIKACJA

API	GL-4	KOMATSU	KES 07.866
ASTM	D6973 (EATON 35VQ) PUMP TEST	KUBOTA	UDT
AGCO/ALLIS	821 XL	MF	M 1127/M 1129A
ALLISON	C4	MF	M 1135
CASE	MAT 3505	MF	M 1141
CASE	MAT 3510	MF	M 1143
CASE	MAT 3525	MF	M 1145
CASE	MAT 3526	NH	NH 410B
CASE	MAT 3540	SDFG	OT-1891
CASE	MS1204	SDFG	OT-1891A
CASE	MS1205	VALTRA	G2-08
CASE	MS1206	VALTRA	G2-B10
CASE	MS1207	VOLVO	approval 97303/WB101
CASE	MS1209	ZF	approval TE-ML 03E
CASE	MS1210	ZF	approval TE-ML 05F
CATERPILLAR	MTO	ZF	approval TE-ML 17E
CATERPILLAR	TO-2	ZF	approval TE-ML 21F
CHRYSLER	MS 10216	ZF	TE-ML 06B
CLAAS	RENAULT AGRICULTURE M 1145	ZF	TE-ML 06D
FORD	ESN-M2C-134 C/D	ZF	TE-ML 06E
FORD	ESN-M2C-86 A/B	ZF	TE-ML 06F
FORD	ESN-M2C-86 C	ZF	TE-ML 06H
FORD	FNHA-2-C-201.00	ZF	TE-ML 06K
GIMA	SFU	ZF	TE-ML 06L
JCB	GOHP PLUS	ZF	TE-ML 06M
JD	J20 C/D	ZF	TE-ML 06N
KOMATSU	AXO 80	ZF	TE-ML 06P

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



ZF
ZF

TE-ML 06R
TE-ML 06S

ZF

TE-ML 06T

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.875
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	68.3
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	10.9
Indeks lepkości	ASTM D2270		150
B.N. (metoda HCLO4)	ASTM D2896	mg KOH/g	7.6
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-39
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	212
Brookfield viscosity at -18°C	ASTM D2983	mPa.s	2000
Lepkość SDW w temp. -20°C	ASTM D5293	mPa.s	2900

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

