

WOLF HEAT TRANSFER OIL ISO 32

This is a heat transfer oil based on a specifically refined mineral oil with exceptional oxidation stability and very high resistance to thermal decomposition.

ZASTOSOWANIA

This oil is recommended for heat transfer systems in generators, equipped with an expansion vessel and a proper circulation speed, where the maximum oil temperature does not exceed 315°C. The maximum film temperature is 340°C.

CECHY

Temperature stability: superior viscosity stability

Anti-wear and oxidation stability: adequate protection of systems

SPECYFIKACJA

ISO

32

DIN

51522

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.870
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm ² /s	30.3
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm ² /s	5.4
Indeks lepkości	ASTM D2270		113
A.N. (kolorymetrycznie)	ASTM D974	mg KOH/g	0.01
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-9
Temperatura zapłonu metodą Cleveland	ASTM D92	°C	208
Gęstość w temp. 200°C	ASTM D4052	g/ml	0.746
Gęstość w temp. 300°C	ASTM D4052	g/ml	0.680

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

