

# CHAMPION COOLANT -36°C LONGLIFE G13

Un refrigerante diluido con base de etilenglicol/glicerina para su uso en motores. Emplea tecnología híbrida inhibidora de ácidos orgánicos (HOAT), está libre de nitritos, aminas, fosfatos (NAP) y boratos. Contiene ciertos aditivos de silicatos que proporciona una rápida regeneración del aluminio. Esta tecnología proporciona una excelente protección permanente de todos los componentes del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 4 a 6 años, o de 250.000 km para aplicaciones en turismos y 500.000 km en vehículos profesionales. Solución lista para su uso.

## APLICACIONES

Formulado para uso a largo plazo en todo tipo de motores, especialmente los fabricados en aleaciones de aluminio, acero fundido y magnesio. No es el producto adecuado para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, ni especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción) con una protección contra congelación hasta -36 °C. Es un producto listo para su uso y se puede utilizar todo el año.

## CARACTERÍSTICAS

Propiedades anticongelantes: Máximo rendimiento a bajas temperaturas

Propiedades anticorrosivas: Excelente protección contra la corrosión

Protección total del sistema: Óptima transferencia térmica y dispersión

## ESPECIFICACIONES

ASTM D3306 VW TL 774-J

## PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
pH	ASTM D1287		8.2
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.080
Color	VISUAL		LRED/VIOLET
Punto de congelación [refractometría]	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

### CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliatstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium

Tel. +32 3 870 00 00

[www.championlubes.com](http://www.championlubes.com)

