CHAMPION COOLANT -36°C STANDARD G11

Un refriqerante diluido con base de etilenglicol para su uso en motores. Emplea tecnología inhibidora de ácidos inorgánicos (IAT), está libre de nitritos, aminas y fosfatos (NAP), y contiene boratos y silicatos. Esta sofisticada tecnología elimina la formación de gel de silicato que se observa en productos de menor calidad. Proporciona una protección total y permanente del sistema de refrigeración y tiene una vida útil de 3 a 4 años, o de 60.000 a 85.000 km para aplicaciones en turismos y vehículos profesionales.

APLICACIONES

Formulado para uso en todo tipo de motores, incluidos los fabricados en aleaciones de aluminio. Es el producto ideal para sistemas de refrigeración antiguos con radiadores de cobre/latón y núcleos de calentador, especialmente para las soldaduras de plomo que incorporan. Adecuado para circuitos de refrigeración de tipo abierto o cerrado (vehículos y calefacción) con una protección contra congelación hasta -36 °C. Es un producto listo para su uso y se puede utilizar todo el año.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades anticongelantes: Muy alto rendimiento a baja y alta temperatura Propiedades anticorrosivas: Protección anticorrosiva adecuada

ESPECIFICACIONES

AFNOR	NF R 15-601	FORD	SSM-97B9102A
ASTM	D3306	GM	B 0400240
ASTM	D4985	GME	13368
BS	6580	MAN	324 NF
POLISH STANDARD	PN-C-40007	MB	325.0
SAE	J1034	MTU	MTL 5048
BMW	N600.69.0	SAAB	690 1599
DAVID BROWN	DBL-7700	SCANIA	S28917.3
DTFR	29C100	SCANIA	TB 145
FIAT	55523/1	VW	TL 774-C

PROPIEDADES TÍPICAS

Ensayo	Método	Unidad	Resultado medio
рН	ASTM D1287		8.15
Densidad a 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Color	VISUAL		BLUE
Punto de congelación (refractometría)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos con el fin de facilitar que nuestros clientes se beneficien de los últimos avances técnicos.

CHAMPION CHEMICALS NV

G. Gilliotstraat 52 - 2620 Hemiksem - Belgium Tel. +32 3 870 00 00



