

WOLF AROW HV ISO 68

02/03/2026
4407

Ein Paraffinöl mit hohem Viskositätsindex auf Basis ausgewählter Inhaltsstoffe, speziell für Hydraulikkreise. Hält das System durch Reduzierung von Ablagerungen wirksam sauber und verfügt über gute Eigenschaften bezüglich Filterbarkeit, Wasserabscheidung und schneller Entlüftung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl ist für Hydrauliksysteme sowie für den Einsatz bei veränderlichen Temperaturen und hohen Drücken geeignet. Es kann auch in Getrieben verwendet werden, die einen hohen Viskositätsindex sowie mechanische und chemische Stabilität erfordern.

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: Herausragender Schutz
Entschäumungseigenschaften: Hervorragende Entschäumungseigenschaften
Temperaturbeständigkeit: Überragende Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HV	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	SAE	MS1004
AFNOR	NF E 48-691	SEB	181222
AGMA	9005-E02-RO	VICKERS	I-286-S3
AIST	126 (US Steel)	CINCINNATI	MACHINE P-69 (ISO 68)
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ASTM	D6158 HV	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HV	GM	LS2 AW hyd.oil

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm²/s	70.6
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm²/s	11
Viskositätsindex	ASTM D2270		146
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-36
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	224

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.