WOLF AROW ISO 15

25/09/2026
4002

Dieses Mineralöl ist speziell auf die Erfüllung der Anforderungen der wichtigsten Hersteller hydraulischer Maschinen ausgelegt. Es enthält Additive gegen Verschleiß, Oxidation, Korrosion und Schaumbildung.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wurde speziell auf die Erfordernisse der Hersteller von Hydrauliksystemen abgestimmt, die höchste Anforderungen im Hinblick auf hohen Druck, hohe Geschwindigkeit und hohe Temperatur stellen. Das Öl wird für folgende Hydrauliksysteme empfohlen: Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco und Worthington. Außerdem eignet es sich für die Schmierung von Werkstattanlagen, Reduktionsgetrieben, Lagern, Druckluftsystemen und Schraubenkompressoren.

MERKMALE

Verschleißschutz und Oxidationsstabilität: hohes Maß an Schutz
Schaumverhalten: sehr gute Antischaumeigenschaften
Temperaturstabilität: hohe Viskositätsstabilität

EINSATZEMPFEHLUNG

AFNOR	NF E 48-603 HM	JCMAS	HK P041
AFNOR	NF E 48-690	PARKER (DENISON)	HF-0, HF-1, HF-2
AFNOR	NF E 48-691	SAE	MS1004
AGMA	9005-E02-RO	SEB	181222
AIST	126 (US Steel)	VICKERS	I-286-S3
AIST	127 (US Steel)	DENISON	HF-2
ASTM	D6158 HL, HM	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 2	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HM	EATON	E-FDGN-TB002-E
ISO	20763	EATON	M-2950-S (35VQ25 pump test)
ISO	6743-4, HM	GM	LS2 AW hyd.oil

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.846
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm²/s	14.8
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm²/s	3.5
Viskositätsindex	ASTM D2270		115
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-30
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	169

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV
G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00
www.wolflubes.com

The WOLF brand and design are registered trademarks of Wolf Oil Corporation NV