

WOLF OFFICIALTECH 10W40 ULTRA MS

29/05/2025
65603

Dieser HC-Synthese Schmierstoff basiert auf sorgfältig ausgewählten, sehr hochwertigen Grundölen, die auch die höchsten Leistungsanforderungen für große Lkw erfüllt. Es kann in Kombination mit schwefelarmem Diesel (max. 50 ppm) für Motoren mit Nachbehandlungssystemen verwendet werden.

ANWENDUNGEN

Speziell für die Motoren großer Lkws zur Erfüllung der Abgasnorm Euro V empfohlen und für die meisten Euro VI-Motoren geeignet. Perfekt mit allen Nachbehandlungssystemen und -einrichtungen (EGR, SCR, DPF usw.) in Kombination mit schwefelarmem Diesel (max. 50 ppm) verträglich. Kann ebenfalls in älteren Dieselmotoren (Euro II, III und IV) verwendet werden. Auch für bestimmte gasbetriebene Motoren (CNG) geeignet.

MERKMALE

Nachbehandlungsschutz: Rundumschutz der Nachbehandlungssysteme

Totaler Motorschutz: ausgezeichnete Sauberkeit und Lebensdauer des Motors

Kraftstoffeffizienz: geringerer Kraftstoffverbrauch und niedrigere CO₂-Emissionen

EINSATZEMPFEHLUNG

ACEA	E11	MACK	Freigabe EO-N
ACEA	E6-16	MAN	M3271-1
ACEA	E7	MAN	M3477
ACEA	E8	MB	226.9
ACEA	E9-16	MTU	Freigabe Oil Category 3.1
API	Freigabe CI-4	MTU	Oil Category 2.1
API	SL	RENAULT	Freigabe RLD-2
JASO	DH-1	RENAULT	RGD
JASO	DH-2	RENAULT	RLD
ALLISON	C4	RENAULT	RXD
CATERPILLAR	ECF-1a	SCANIA	LA
CATERPILLAR	TO-2	VOITH	Retarder Oil Class A
CUMMINS	CES 20076	VOLVO	Freigabe VDS-3
CUMMINS	CES 20077	WEICHAH	WP7NG Natural Gas Engine
CUMMINS	CES 20078		
DAF	EXTENDED DRAIN		
DETROIT DIESEL	DFS 93K215		
DEUTZ	DQC IV-10 LA		
DEUTZ	Freigabe DQC-IV-18 LA		
DTFR	13D100		
DTFR	15C100		
DTFR	Freigabe 15C110		
FORD	WSS-M2C171-F1		
IVECO	18-1804 Classe T2 E7		
JD	JDQ-78X		
MACK	EO-M PLUS		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com



TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.859
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm²/s	87.9
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm²/s	13.7
Viskositätsindex	ASTM D2270		159
Basenzahl (HClO4-Methode)	ASTM D2896	mg KOH/g	10.4
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-36
CCS-Viskosität bei -25 °C	ASTM D5293	mPa.s	5200
Sulfatasche	ASTM D874	Mass %	0.99
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	230

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

