

WOLF OFFICIALTECH 10W40 ULTRA MS

29/05/2025
65603

W pełni syntetyczny środek smarny oparty na starannie wyselekcjonowanych olejach bazowych bardzo wysokiej jakości, spełniający najbardziej rygorystyczne standardy określone dla dużych samochodów ciężarowych. Można go stosować w silnikach wyposażonych w systemy oczyszczania spalin w połączeniu z paliwem o niskiej zawartości siarki (maks. 50 ppm), przeznaczonym do silników wysokoprężnych.

ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecany do silników dużych samochodów ciężarowych w celu spełnienia normy EURO V. Nadaje się również do większości silników EURO VI. Doskonale współpracuje z wszystkimi systemami oraz urządzeniami do oczyszczania spalin (EGR, SCR, DPF itp.) w połączeniu z paliwem o niskiej zawartości siarki (maks. 50 ppm) do silników Diesla. Można go również stosować w starszych silnikach Diesla (EURO II, III, IV) oraz w niektórych silnikach zasilanych gazem (CNG).

CECHY

Ochrona układów oczyszczania spalin: pełna zabezpieczenie

Pełna ochrona silnika: wyjątkowa czystość i trwałość silnika

Oszczędność paliwa: niskie zużycie paliwa i emisja CO₂

SPECYFIKACJA

ACEA	E11	MACK	approval EO-N
ACEA	E6-16	MACK	EO-M PLUS
ACEA	E7	MAN	M3271-1
ACEA	E8	MAN	M3477
ACEA	E9-16	MB	226.9
API	approval CI-4	MTU	approval Oil Category 3.1
API	SL	MTU	Oil Category 2.1
JASO	DH-1	RENAULT	approval RLD-2
JASO	DH-2	RENAULT	RGD
ALLISON	C4	RENAULT	RLD
CATERPILLAR	ECF-1a	RENAULT	RXD
CATERPILLAR	TO-2	SCANIA	LA
CUMMINS	CES 20076	VOITH	Retarder Oil Class A
CUMMINS	CES 20077	VOLVO	approval VDS-3
CUMMINS	CES 20078	WEICHA	WP7NG Natural Gas Engine
DAF	EXTENDED DRAIN		
DETROIT DIESEL	DFS 93K215		
DEUTZ	approval DQC-IV-18 LA		
DEUTZ	DQC IV-10 LA		
DTFR	13D100		
DTFR	15C100		
DTFR	approval 15C110		
FORD	WSS-M2C171-F1		
IVECO	18-1804 Classe T2 E7		
JD	JDQ-78X		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com



TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.859
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	87.9
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	13.7
Indeks lepkości	ASTM D2270		159
B.N. (metoda HClO4)	ASTM D2896	mg KOH/g	10.4
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-36
Lepkość SDW w temp. -25°C	ASTM D5293	mPa.s	5200
Dodatki siarczanów w popiele	ASTM D874	Mass %	0.99
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	230

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

