

WOLF COOLANT -36°C LONGLIFE G12++

25/09/2026
50104

Tässä ensiluokkaisessa MEG-pohjaisessa lobrid-jäähdytysnesteessä yhdistyvät orgaaninen lisäainetekniikka ja mineraalipohjaiset (silikaatti) korroosionestoaineet.

KÄYTTÖKOhteet

Tämä Si-OAT-jäähdytysneste on kehitetty erityisesti nykyaikaisten polttomoottoreiden alumiinista tai alumiiniseoksista valmistettujen jäähdytysjärjestelmien suojaamiseen. Se voidaan sekoittaa useimpiin OAT MEG -pohjaisiin jäähdytysnesteisiin, mutta parhaan mahdollisen korroosiosuojauksen varmistamiseksi suosittelemme käyttämään vain tätä Si-OAT-jäähdytysnestettä.

OMINAISUUDET

Pakkasenkesto-ominaisuudet: korkea suorituskyky kylmissä lämpötiloissa

Korroosionesto-ominaisuudet: korkea korroosiosuojan taso

Järjestelmän suojaus: korkeatasoinen lämmönsiirto ja dispergointi

LUOKITUKSET

AFNOR	NF R 15-601	UNE	26-361-88/1
ASTM	D3306	CUMMINS	CES 14603
ASTM	D4656	DEUTZ	DQC CC-14
ASTM	D4985	DTFR	29D120
ASTM	D6210	LIEBHERR	MINIMUM LH-01-COL3A
BS	6580-2010	MAN	324 Si-OAT
CUNA	NC 956-16	MB	326.5
FFV	Heft R443	MB	326.6
JIS	K2234:2018	MTU	MTL 5048
ÖNORM	V5123	VW	TL 774-G
SAE	J1034		

TYYPILLISET OMINAISUUDET

Testi	Menetelmä	Yksikkö	Keskimääräinen tulos
pH	ASTM D1287		8.2
Tiheys lämpötilassa 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.069
Väri	VISUAL		VIOLET
Jähmettymispiste (refraktometri)	ASTM D3321	°C	-36
Water content	ASTM D1123	% wt/wt	50

Pidätämme oikeuden muuttaa tuotteidemme yleisominaisuuksia, jotta asiakkaamme voivat hyödyntää uusimpia teknisiä uudistuksiamme.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

