

WOLF AROW HV ISO 68

14/04/2025
4407

Olio paraffinico con elevato indice di viscosità, si compone di ingredienti selezionati progettati appositamente per l'uso in circuiti idraulici. Prestazioni di alto livello che consentono di mantenere pulito il sistema, riducendo la formazione di depositi. Può essere facilmente filtrato e separato dall'acqua e vanta proprietà di rilascio rapido dell'aria.

APPLICAZIONI

Questo tipo di olio è adatto per i sistemi idraulici funzionanti a temperature variabili e pressioni elevate. Può anche essere utilizzato nei cambi che richiedono un olio con elevato indice di viscosità e che garantisca stabilità sia chimica che meccanica.

CARATTERISTICHE

Protezione antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore

Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma

Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità

SPECIFICA

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	CINCINNATI	MACHINE P-69 (ISO 68)
AFNOR	NF E 48-691	DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	I-286-S
ISO	11158, HV	EATON VICKERS	M-2950-S

CARATTERISTICHE TIPICHE

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Densità a 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Viscosità cinematica a 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	70.6
Viscosità cinematica a 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	11
Indice di viscosità	ASTM D2270		146
Punto di scorrimento	ASTM D6892	°C	-36
Punto di infiammabilità COC	ASTM D92	°C	224

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

