

WOLF AROW HV ISO 15

A high viscosity index paraffinic oil, based on selected ingredients, specifically intended for use in hydraulic circuits. Superior performance in keeping the system clean by reducing the formation of deposits. It also demonstrates good filterability, water separation , and quick air release.

ZASTOSOWANIA

This oil is suitable for hydraulic systems, functioning at variable temperatures and high pressures. It can also be used in gear boxes, which require an oil with a high viscosity index and assuring mechanical and chemical stability. Applicable for regulation systems and hydraulic steering.

CECHY

Anti-wear and oxidation stability: superior protection

Anti-foam properties: excellent anti-foam properties

Temperature stability: superior viscosity stability

SPECYFIKACJA

AFNOR	NF E 48-603 HV	ISO	6743-4, HV
AFNOR	NF E 48-690	DENISON	HF-2
AFNOR	NF E 48-691	EATON VICKERS	I-286-S
DIN	51524 Part 3	EATON VICKERS	M-2950-S
ISO	11158, HV		

TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.841
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm ² /s	15.8
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm ² /s	4.1
Indeks lepkości	ASTM D2270		172
A.N. (kolorymetrycznie)	ASTM D974	mg KOH/g	0.28
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-39
Temperatura zapłonu metodą Cleveland	ASTM D92	°C	162

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

