

# WOLF AROW HV ISO 46

02/03/2026  
4406

Olej parafinowy o wysokim wskaźniku lepkości, na bazie starannie dobranych składników, specjalnie przeznaczony do stosowania w układach hydraulicznych. Skutecznie utrzymuje systemy w czystości, spowalniając proces tworzenia się osadów. Ma dobrą filtrowalność, dobrze oddziela się od wody oraz szybko uwalnia powietrze.

## ZASTOSOWANIA

Systemy hydrauliczne działające w bardzo zmiennych temperaturach i przy wysokich ciśnieniach. Przekładnie, które wymagają oleju o podwyższonym wskaźniku lepkości, który gwarantuje stabilność mechaniczną i chemiczną. Systemy regulujące oraz hydrauliczne systemy kierownicze.

## CECHY

Ochrona przed zużyciem i stabilność oksydacyjna: optymalne zabezpieczenie

Właściwości przeciwpienne: na doskonałym poziomie

Stabilność temperaturowa: doskonała stabilność lepkości

## SPECYFIKACJA

|       |                |                  |                             |
|-------|----------------|------------------|-----------------------------|
| AFNOR | NF E 48-603 HV | JCMAS            | HK P041                     |
| AFNOR | NF E 48-690    | PARKER (DENISON) | HF-0, HF-1, HF-2            |
| AFNOR | NF E 48-691    | SAE              | MS1004                      |
| AGMA  | 9005-E02-RO    | SEB              | 181222                      |
| AIST  | 126 (US Steel) | CINCINNATI       | MACHINE P-70 (ISO 46)       |
| AIST  | 127 (US Steel) | DENISON          | HF-0, HF-1, HF-2            |
| ASTM  | D6158 HV       | EATON VICKERS    | I-286-S                     |
| DIN   | 51524 Part 3   | EATON VICKERS    | M-2950-S                    |
| ISO   | 11158, HV      | EATON            | E-FDGN-TB002-E              |
| ISO   | 20763          | EATON            | M-2950-S (35VQ25 pump test) |
| ISO   | 6743-4, HV     | GM               | LS2 AW hyd.oil              |

## TYPOWE CECHY

| Test                                 | Metoda     | Jednostka          | Średni wynik |
|--------------------------------------|------------|--------------------|--------------|
| Gęstość w temp. 15°C                 | ASTM D4052 | g/ml               | 0.876        |
| Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C | ASTM D445  | mm <sup>2</sup> /s | 46.0         |
| Lepkość kinematyczna w temp. 100°C   | ASTM D445  | mm <sup>2</sup> /s | 8.1          |
| Indeks lepkości                      | ASTM D2270 |                    | 150          |
| Temperatura krzepnięcia              | ASTM D6892 | °C                 | -39          |
| Tempera zapłonu metodą Clevelanda    | ASTM D92   | °C                 | 218          |

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

### WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium  
Tel. +32 (0)3 870 00 00

[www.wolf lubes.com](http://www.wolf lubes.com)

