

WOLF ARIO

ISO 68

30/10/2025
4207

Dies ist ein aus hoch verfeinerten Grundölen und Additiven zur Verhinderung von Oxidation, Korrosion und Schaumbildung formuliertes Kompressoröl, das die strengen Anforderungen des PNEUROP-Oxidationstests erfüllt.

ANWENDUNGEN

Dieses Öl wird insbesondere zur Schmierung von Luftkompressoren mit hohen Temperaturen, für Vakuumpumpen oder für Anwendungen verwendet, bei denen ein Öl erforderlich ist, das der DIN-Klassifizierung VDL entspricht. Der Schmierstoff sorgt bis zu 2.000 Stunden für die nötige Ölpflege (sofern vom Hersteller zulässig).

MERKMALE

Verschleiß- und Oxidationsstabilität: herausragender Schutz
Schaumbildungsschutz: adäquate Schaumbildungsverhinderung

EINSATZEMPFEHLUNG

DIN	51503-1 KAA/KE	ISO	DP 6521 DAA/DAG
DIN	51506 VBL/VCL/VDL	PNEUROP	DIN 51.352

TYPISCHE KENNDATEN

Test	Methode	Einheit	Durchschnittliches Ergebnis
Dichte bei 15 °C	ASTM D4052	g/ml	0.880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	66.6
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8.7
Viskositätsindex	ASTM D2270		101
A.N. (Kolorimetrisch)	ASTM D974	mg KOH/g	0.08
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-21
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	253

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Eigenschaften unserer Produkte zu ändern, damit unsere Kunden jederzeit von den neuesten technischen Entwicklungen profitieren können.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolf lubes.com

