

WOLF OFFICIALTECH 10W40 UHPD

14/04/2025
15726

Syntetyczny środek smarny oparty na starannie wyselekcjonowanych olejach bazowych bardzo wysokiej jakości, spełniający najbardziej rygorystyczne standardy określone dla dużych samochodów ciężarowych. Można go stosować w silnikach wyposażonych w systemy oczyszczania spalin w połączeniu z paliwem o niskiej zawartości siarki (maks. 50 ppm), przeznaczonym do silników wysokoprężnych.

ZASTOSOWANIA

Z uwagi na wszechstronne specyfikacje nadaje się do szerokiej gamy pojazdów użytkowych. Szczególnie zalecany do silników dużych samochodów ciężarowych w celu zapewnienia zgodności ze standardem EURO V. Nadaje się również do większości silników Euro VI. Doskonale współpracuje z wszystkimi systemami oraz urządzeniami do oczyszczania spalin (EGR, SCR, DPF itp.) w połączeniu z paliwem o niskiej zawartości siarki (maks. 50 ppm), przeznaczonym do silników wysokoprężnych. Można go również stosować w starszych silnikach wysokoprężnych (Euro II, III, IV). Nadaje się także do użytku w niektórych silnikach zasilanych gazem (CNG).

CECHY

Ochrona systemów oczyszczania spalin: pełne zabezpieczenie
Kompleksowa ochrona silnika: wyjątkowa czystość i trwałość silnika

SPECYFIKACJA

ACEA	E4	RENAULT	RLD-3
ACEA	E6	SCANIA	LA
ACEA	E7	VOITH	Retarder Oil Class B
ACEA	E9	VOLVO	VDS-3
API	CJ-4/SN	VOLVO	VDS-4
JASO	DH-1		
JASO	DH-2		
CATERPILLAR	ECF-3		
CUMMINS	CES 20081		
DAF	EXTENDED DRAIN		
DETROIT DIESEL	DFS 93K218		
DEUTZ	DQC IV-10 LA		
DTFR	15C110		
IVECO	18-1804 Classe TLS E9		
JD	JDQ-78X		
MACK	EO-N Premium Plus		
MACK	EO-O Premium Plus		
MAN	approval M3271-1		
MAN	approval M3477		
MAN	approval M3575		
MTU	Oil Category 2.1		
MTU	Oil Category 3.1		
RENAULT	RLD-2		

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com



TYPOWE CECHY

Test	Metoda	Jednostka	Średni wynik
Gęstość w temp. 15°C	ASTM D4052	g/ml	0.864
Lepkość kinematyczna przy temp. 40°C	ASTM D445	mm²/s	88.2
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	ASTM D445	mm²/s	13.8
Indeks lepkości	ASTM D2270		157
B.N. (metoda HClO4)	ASTM D2896	mg KOH/g	12.8
Temperatura krzepnięcia	ASTM D6892	°C	-33
Lepkość SDW w temp. -25°C	ASTM D5293	mPa.s	6200
Dodatki siarczanów w popiele	ASTM D874	Mass %	0.98
Tempera zapłonu metodą Clevelanda	ASTM D92	°C	226

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania ogólnych charakterystyk naszych produktów, aby umożliwić naszym klientom czerpanie maksymalnych korzyści z najnowszych odkryć techniki.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

